

ข้อสรุปหน่วย(Unit Summary)	
ชื่อหน่วยสมรรถนะ 4022 ตัดและผ่าซอยชิ้นงานไม้ในสายการผลิต	
กลุ่มเป้าหมาย (Target group) : ผู้ปฏิบัติการตัดชิ้นงานไม้ ผู้ปฏิบัติการผ่าซอยชิ้นงานไม้ ผู้ปฏิบัติการตัดองศาชิ้นงานไม้ ผู้ปฏิบัติการตัดไม้แผ่นเรียบ ผู้สมัครเข้ารับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQ3 ดำเนินการผลิต	
คำสรุป (Overview) : หน่วยนี้ เกี่ยวกับการตัดผ่าซอยชิ้นงานไม้ในลักษณะต่างๆเช่นการตัดไม้ให้ได้ขนาด,การซอยไม้ให้มีขนาดเท่ากัน,ตัดไม้แผ่นเรียบด้วยการตั้งตัดและการตั้งโปรแกรมในการตัด	
เนื้อหา (Content) : 1. มุ่งเน้นและควบคุมการตัดชิ้นงานไม้ได้มาตรฐานการทำงาน 2. มุ่งเน้นและควบคุมการผ่าซอยชิ้นงานไม้ 3. มุ่งเน้นและควบคุมการตัดองศาชิ้นงานไม้ได้มาตรฐานตามต้องการ 4. มุ่งเน้นการตัดไม้แผ่นเรียบได้มาตรฐานตามที่ต้องการ	
หน่วยย่อย(Element) 1 :	
หน่วยย่อย(Element) 2 :	
ข้ออ้างอิงสำหรับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQs : หน่วยนี้นับเป็นหน่วยเลือกของคุณวุฒิTVQ3 ดำเนินการผลิต	

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function) 402 เตรียมวัตถุดิบและดำเนินการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้	
หน่วยสมรรถนะ (Unit) 4022 ตัดและผ่าซอยชิ้นงานไม้ในสายการผลิต	
หน่วยย่อย(Element) 4022.1 ตัดชิ้นงานไม้ตามมาตรฐานการทำงาน	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC) ก) เครื่องตัดไม้ ได้ปรับแต่งเลือกชนิดของใบเลื่อยเหมาะกับชิ้นงาน ข) ตัดชิ้นงานได้ตามเกณฑ์คุณภาพ - ขนาดหนา กว้าง ยาว ตามแบบกำหนด - ความเรียบตรง ได้ฉาก ตามเกณฑ์คุณภาพ ค) การป้องกันเศษวัสดุ - การจับยึดชิ้นงาน - การสร้างแบบสำหรับจับยึดชิ้นงาน ง) อัตราการผลิตอยู่ในเกณฑ์	
ขอบเขต (Range Statement) 1) ทำเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง, ทำเฟอร์นิเจอร์ไม้ปาร์ติเกิล 2) อุปกรณ์ประกอบสำหรับจับยึดชิ้นงาน 3) เครื่องมือ, เครื่องจักรที่ใช้ในการตัดไม้	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):	
PE 1 ลป. 1 ผลผลิต, ชิ้นงาน,ตามรูปแบบ PE 2 ลป. 2 แฟ้มสะสมงาน PE 3 ลป. 3 แบบบันทึกการทำงาน PE 4 ลป. 4 แบบประเมินผลงาน PE 5 ลป. 5 ชิ้นงานจริง	
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements): หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinning Knowledge ; UPK)	
KE 1 ลร. 1 คุณสมบัติของวัตถุดิบก่อนนำเข้าเครื่องจักร KE 2 ลร. 2 ขั้นตอนการ ปรับ แต่ง เครื่องจักร KE 3 ลร. 3 ชิ้นงานหน้าตัดได้ฉาก	
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assessors of this Element)	
1 สภาพการประเมินในสถานที่ปฏิบัติงานจริง 2 หลักฐานการปฏิบัติงานตัดไม้ 3 หลักฐานความรู้ที่ต้องการ ประเมินจากการสัมภาษณ์ แฟ้มสะสม แบบสอบถาม	

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function)	
402 เตรียมวัตถุดิบและดำเนินการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้	
หน่วยสมรรถนะ (Unit)	
4022 ตัดและผ่าซอยชิ้นงานไม้ในสายการผลิต	
หน่วยย่อย (Element)	
4022.2 ผ่าซอยชิ้นงานไม้ตามมาตรฐานการทำงาน	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)	
ก) เครื่องผ่าไม้ โกรกไม้, เครื่องเลื่อยวงเดือน ได้ปรับแต่งเลือกชนิดของใบเลื่อย เหมาะกับชิ้นงาน ข) ผ่าไม้ โกรกไม้ ได้ตามเกณฑ์คุณภาพ ค) การป้องกันเศษวัสดุ จากการผ่า โกรก ชิ้นงาน การจับยึดชิ้น ง) อัตราการผลิตอยู่ในเกณฑ์	
ขอบเขต (Range Statement)	
1) งานเฟอร์นิเจอร์ไม้จริง, งานเฟอร์นิเจอร์ไม้ปาติเกิล 2) เครื่องมือ, เครื่องจักรที่ใช้สำหรับงานซอย ผ่าไม้ 3) อุปกรณ์ สำหรับจับยึดชิ้นงานในการ ซอย ผ่าไม้ 4)	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):	
PE 1 ลป. 1 ผลผลิต, ชิ้นงาน, ตามรูปแบบ PE 2 ลป. 2 แฟ้มสะสมงาน PE 3 ลป. 3 แบบบันทึกการทำงาน PE 4 ลป. 4 แบบประเมินผลงาน PE 5 ลป. 5 ชิ้นงานจริง	
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):	
หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinning Knowledge ; UPK)	
KE 1 ลร. 1 คุณสมบัติของวัตถุดิบก่อนนำเข้าเครื่อง KE 2 ลร. 2 ขั้นตอนการปรับ แต่ง เครื่องจักร KE 3 ลร. 3 ชิ้นงานที่ผ่านการ ผ่า, ซอยไม้ KE 4 ลร. 4	
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assessors of this Element)	
1 สภาพการประเมินในสถานที่ปฏิบัติงานจริง 2 หลักฐานการปฏิบัติงานผ่า, ซอยไม้ 3 หลักฐานความรู้ที่ต้องการ ประเมินจากการสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมงาน แบบสอบถาม	

หน่วยย่อย (Element of Competence)

หน้าที่หลัก (Key Function)

402 เตรียมวัตถุดิบและดำเนินการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้

หน่วยสมรรถนะ (Unit)

4022 ตัดและผ่าซอยชิ้นงานไม้ในสายการผลิต

หน่วยย่อย (Element)

4022.3 ตัดองศาชิ้นงานไม้ตามมาตรฐานการทำงาน

เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)

- ก) ใช้เครื่องมือกล, เครื่องจักรกล ตัดองศาชิ้นงาน, ตัดปากไม้ เพื่อประกอบชิ้นงานตามแบบ
- ข) ปากไม้ที่ตัดได้ตรงตามแบบกำหนด
- ค) การส่งต่อ การลำเลียงชิ้นงาน สอดคล้องกับกระบวนการผลิต
- ง) อัตราการผลิตอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
- จ) Jig ใช้ประกอบการตัดองศา ต่างๆ

ขอบเขต (Range Statement)

- 1) ตัดปากไม้ องศา ตามแบบ
 - 1.ไม้จริง 2.ไม้ปาร์ติเกิล 3.ไม้MDF
- 2) เครื่องมือ, เครื่องเลื่อยตัดปรับองศา, เครื่องเลื่อยแทน
- 3) Jig ประกอบการตัดองศาต่างๆ

หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):

หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):

- PE 1 ลป. 1 ผลผลิตชิ้นงาน
- PE 2 ลป. 2 แฟ้มสะสมงาน
- PE 3 ลป. 3

หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):

หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)

- KE 1 ลร. 1 ชนิดและคุณสมบัติของไม้, และไม้แผ่นเรียบ
- KE 2 ลร. 2 ชนิดหน้าที่เครื่องมือ, เครื่องเลื่อยตัดปรับองศา
- KE 3 ลร. 3 ชนิดของ Jig ใช้ประกอบการตัดองศาต่างๆ
- KE 4 ลร. 4 ความปลอดภัย

แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)

- 1 สภาพการประเมินในสถานที่ปฏิบัติงานจริง การใช้เครื่องมือ มีเอกสารประกอบ สมุดบันทึก
- 2 หลักฐานการปฏิบัติงาน เช่น แฟ้มสะสมงาน หรือชิ้นงานที่ทำการตัดสำเร็จจริง
- 3 หลักฐานความรู้ที่ต้องการ ประเมินจากการสัมภาษณ์คู่มือการใช้เครื่องจักร และความปลอดภัยในการทำงาน และแฟ้มสะสมงาน

หน่วยย่อย (Element of Competence)

หน้าที่หลัก (Key Function)

402 เตรียมวัตถุดิบและดำเนินการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้

หน่วยสมรรถนะ (Unit)

4022 ตัดและผ่าซอยชิ้นงานไม้ในสายการผลิต

หน่วยย่อย (Element)

4022.4 ตัดไม้แผ่นเรียบตามมาตรฐานการทำงาน

เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)

- ก) เขียนโปรแกรมตัดไม้แผ่นเรียบได้
- ข) ใช้เครื่องเลื่อยใบวิ่งตัดที่ควบคุมการทำงานด้วยระบบคอมพิวเตอร์ได้ถูกต้อง
- ค) ใช้เครื่องตัดแทนสไลด์ได้

ขอบเขต (Range Statement)

- 1) ตัดไม้แผ่นเรียบ
 - 1. ไม้อัด 2. ไม้ปาร์ติเกิล 3. ไม้เอ็ม ดี เอฟ 4. กระดาษอัด (Hard Board)
- 2) เครื่องเลื่อยใบวิ่งตัด (Panel sizing saw)
- 3) เครื่องตัดแทนสไลด์ได้ (Sliding table panel saw)

หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):

หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):

- PE 1 ลป. 1 ผลผลิตที่ได้หน้างาน
- PE 2 ลป. 2 แฟ้มสะสมงาน
- PE 3 ลป. 3

หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):

หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinning Knowledge ; UPK)

- KE 1 ลร. 1 คุณสมบัติของวัสดุไม้แผ่นเรียบ
- KE 2 ลร. 2 คู่มือการเขียนโปรแกรมตัดไม้
- KE 3 ลร. 3 คู่มือการใช้เครื่องเลื่อยใบวิ่งตัดที่ควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์
- KE 4 ลร. 4 คู่มือการใช้เครื่องตัดแทนสไลด์

แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assessors of this Element)

- 1 สภาพการประเมินในสถานที่จริง การใช้เครื่องจักร มีเอกสารการเขียนโปรแกรม และสมุดบันทึก
- 2 หลักฐานการปฏิบัติงาน เช่นแฟ้มสะสมงาน หรือชิ้นงานที่ผ่านการตัดสำเร็จจริง
- 3 หลักฐานความรู้ที่ต้องการ ประเมินจาก การสัมภาษณ์ คู่มือการใช้เครื่องจักรและความปลอดภัยในการทำงาน และ แฟ้มสะสมงาน