

ข้อสรุปหน่วย(Unit Summary)	
ชื่อหน่วยสมรรถนะ 4023 ใสไม้ชิ้นงานในสายการผลิต	
กลุ่มเป้าหมาย (Target group) : ผู้ปฏิบัติการด้านการเปิดหน้าไม้ ผู้ปฏิบัติการด้านการขึ้นรูปชิ้นงานไม้ ผู้ปฏิบัติการด้านการสร้างอุปกรณ์ช่วย (JIG) ผู้สมัครเข้ารับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQ2 การควบคุมการใช้เครื่องจักร	
คำสรุป (Overview) : หน่วยนี้ เกี่ยวกับการผลิตส่วนต่างๆ ของเฟอร์นิเจอร์คือการแปรงรูปจากการแปรรูปไม้ให้มีลักษณะของผิวไม้ดิบมาใสเพื่อปรับผิวไม้ เช่น , การใสไม้เรียบ, การใสให้ได้ฉาก, การใสให้ได้ขนาด, การขึ้นรูปไม้ลักษณะพิเศษและเทคนิคการสร้าง JIG โดยการแปรงรูปจากการแปรรูปไม้ให้มีลักษณะเฉพาะ เช่น สร้างลวดลายที่ขอบไม้รวมถึงโค้ง-เว้าที่ไม้ท่อน	
เนื้อหา (Content) : 1 มุ่งเน้นและครอบคลุมกระบวนการใสเปิดหน้าไม้ ให้ได้ตามมาตรฐานการทำงาน และมีการบันทึกคุณภาพการผลิต 2 มุ่งเน้นและครอบคลุมกระบวนการใสขึ้นรูปชิ้นงานไม้ ให้ได้ตามมาตรฐานการทำงานและมีการบันทึกคุณภาพการผลิต	
หน่วยย่อย(Element) 1 :	
หน่วยย่อย(Element) 2 :	
ข้ออ้างอิงสำหรับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQs : หน่วยนี้เป็นหน่วยเลือกของคุณวุฒิTVQ2 ควบคุมการใช้เครื่องจักร	

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function)	
402 เตรียมวัตถุดิบและดำเนินการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้	
หน่วยสมรรถนะ (Unit)	
4023 ใส้ไม้ชิ้นงานในสายการผลิต	
หน่วยย่อย(Element)	
4023.1 ใส้เปิดหน้าไม้ตามมาตรฐานการทำงาน	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)	
ก) เครื่องใส้เปิดหน้าไม้ได้ปรับตั้งในการใส้งานถูกต้องตามแบบและเวลาที่กำหนด ข) งานใส้ไม้ให้เรียบ ได้เกณฑ์คุณภาพกำหนด รูปแบบของงานใส้ไม้ : ใส้หน้าเรียบ ใส้เรียบและได้ฉาก ใส้ได้ขนาด ขนาดมิติ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความเรียบ, กำหนดขนาด ค) อัตราการผลิตอยู่ในเกณฑ์	
ขอบเขต (Range Statement)	
เครื่องมือที่ใส้ไม้ให้เรียบ	
1) เครื่องมือช่างไม้ HAND TOOLS	
2) เครื่องมือไฟฟ้า PORTABLE POWER TOOLS	
3) เครื่องจักรอุตสาหกรรม MACHINE WOODWORKING	
4) เครื่องใส้เพลาะ	
5) เครื่องใส้ขนาด	
6) เครื่องขึ้นรูปอัดโน้มีตี N.C ROUTER	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):	
PE 1	ลป. 1 ผลผลิตที่ได้จากการใส้ไม้
PE 2	ลป. 2 เพิ่มบันทึกการทำงาน
PE 3	ลป. 3 แบบสอบถาม
PE 4	ลป. 4 เพิ่มสะสมงาน
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):	
หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinning Knowledge ; UPK)	
KE 1	ลร. 1 คุณสมบัติของไม้
KE 2	ลร. 2 เครื่องจักร เครื่องมือไฟฟ้าใส้เปิดหน้าไม้ตามมาตรฐานการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - ชนิดและหน้าที่ของการใส้เปิดหน้าไม้ - มาตรฐานการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> · การอ่านแบบการทำงาน การปรับตั้งเครื่อง, ลับคม · ขั้นตอนการใส้เปิดหน้าไม้ ความปลอดภัย · เกณฑ์คุณภาพผลผลิต
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assessors of this Element)	
1	สภาพการประเมินในสถานที่ปฏิบัติการใส้เปิดหน้าไม้ประกอบด้วย การใช้เครื่องจักร เครื่องมือไฟฟ้า ใ้รงเก็บผลิตภัณฑ์, แบบบันทึกแบบรายงานผล, แบบรายงานผล, แบบบันทึกความปลอดภัย
2	หลักฐานการปฏิบัติงานการใส้เปิดหน้าไม้ เช่นเพิ่มสะสมงานหรือชิ้นงานจริงที่สำเร็จ
3	หลักฐานความรู้ที่ต้องการ ประเมินจาก การสัมภาษณ์ แบบบันทึก แบบรายงานผลและ เพิ่มสะสมงาน

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function) 402 เตรียมวัตถุดิบและดำเนินการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้	
หน่วยสมรรถนะ (Unit) 4023 ใส้ไม้ชิ้นงานในสายการผลิต	
หน่วยย่อย(Element) 4023.2 ใส้ชิ้นรูปชิ้นงานไม้ตามมาตรฐานการทำงาน	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC) <ul style="list-style-type: none"> ก) เครื่องใส้ไม้ได้ปรับตั้งในการใสงานถูกต้องตามแบบและเวลาที่กำหนด ข) งานใส้ชิ้นรูปงานไม้ ได้เกณฑ์คุณภาพกำหนด <ul style="list-style-type: none"> รูปแบบของงานใส้ชิ้นรูปชิ้นงานไม้ <ul style="list-style-type: none"> - ใส้ชิ้นรูปชิ้นงานไม้หน้าเรียบและได้ฉาก - ใส้ชิ้นรูปชิ้นงานเอียงเป็นองศาต่างๆ - ใส้ชิ้นรูปชิ้นงานไม้ลักษณะพิเศษ เช่น เว้า เรียว ขนาดมิติ <ul style="list-style-type: none"> - เกณฑ์ความคาดเคลื่อนของความเรียบ, กำหนดขนาด, ลักษณะพิเศษ ค) อัตราผลิตอยู่ในเกณฑ์กำหนด 	
ขอบเขต (Range Statement) เครื่องมือที่ใส้ไม้ให้เรียบ <ul style="list-style-type: none"> 1) เครื่องมือช่างไม้ HAND TOOLS 2) เครื่องมือไฟฟ้า PORTABLE POWER TOOLS 3) เครื่องจักรอุตสาหกรรม MACHINE WOODWORKING 4) เครื่องใส้เพลลา 5) เครื่องใส้ขนาด 6) เครื่องขึ้นรูปอัดโน้มีตี N.C ROUTER 	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements): <ul style="list-style-type: none"> PE 1 ลป. 1 ผลผลิตที่ได้จากการใส้ไม้ PE 2 ลป. 2 แฟ้มบันทึกการทำงาน PE 3 ลป. 3 แบบสอบถาม PE 4 ลป. 4 แฟ้มสะสมงาน 	
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements): หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinning Knowledge ; UPK) <ul style="list-style-type: none"> KE 1 ลร. 1 คุณสมบัติของไม้ KE 2 ลร. 2 เครื่องจักร เครื่องมือไฟฟ้าใส้เปิดหน้าไม้ตามมาตรฐานการทำงาน KE 3 ลร. 3 - ชนิดและหน้าที่ของการใส้เปิดหน้าไม้ KE 4 ลร. 4 - มาตรฐานการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> · การอ่านแบบการทำงาน การปรับตั้งเครื่อง, สับคม · ขั้นตอนการใส้เปิดหน้าไม้ ความปลอดภัย · เกณฑ์คุณภาพผลผลิต 	
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assessors of this Element) <ul style="list-style-type: none"> 1 สภาพการประเมินในสถานที่ปฏิบัติการใส้เปิดหน้าไม้ประกอบด้วย การใช้เครื่องจักร เครื่องมือไฟฟ้า โรงเก็บผลิตภัณฑ์, แบบบันทึกแบบรายงานผล, แบบรายงานผล, แบบบันทึกความปลอดภัย 2 หลักฐานการปฏิบัติงานการใส้เปิดหน้าไม้ เช่น แฟ้มสะสมงานหรือชิ้นงานจริงที่สำเร็จ 3 หลักฐานความรู้ที่ต้องการ ประเมินจาก การสัมภาษณ์ แบบบันทึก แบบรายงานผลและ แฟ้มสะสมงาน 	