

ข้อสรุปหน่วย(Unit Summary)	
ชื่อหน่วยสมรรถนะ	4024 ใสชิ้นงานไม้ในสายการผลิต
กลุ่มเป้าหมาย (Target group) :	ผู้ปฏิบัติงานเจาะรูไม้ทำเต๋อย สำหรับงานเฟอร์นิเจอร์ ผู้สมัครเข้ารับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQ2,3 และ TVQ4,5 งานผลิตเฟอร์นิเจอร์
คำสรุป (Overview) :	เพื่อให้มีสมรรถนะในหน่วยนี้ มั่นใจว่าสามารถใช้เครื่องมือ, เครื่องจักร สำหรับการเจาะชิ้นงานเฟอร์นิเจอร์ไม้ได้ถูกต้อง
เนื้อหา (Content) :	เจาะชิ้นงานรูปไข่ตามมาตรฐาน เจาะชิ้นงานรูปกลมตามมาตรฐาน เจาะชิ้นงานด้วยโปรแกรม ซี.เอ็น.ซี ตามมาตรฐาน
หน่วยย่อย(Element) 1 :	
หน่วยย่อย(Element) 2 :	
ข้ออ้างอิงสำหรับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQs :	หน่วยนี้เป็นหน่วยเลือกของคุณวุฒิTVQ2,3,4,5 เทคโนโลยีการผลิตเฟอร์นิเจอร์

หน่วยย่อย (Element of Competence)

หน้าที่หลัก (Key Function)

402 เตรียมวัตถุดิบและดำเนินการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้

หน่วยสมรรถนะ (Unit)

4024 ใสชิ้นงานไม้ในสายการผลิต

หน่วยย่อย (Element)

4024.1 เจาะชิ้นงานรูปไข่ตามมาตรฐานการทำงาน

เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)

- ก) ใช้เครื่องมือ, เครื่องมือกล, เครื่องจักรกลและอุปกรณ์ประกอบ พร้อมตั้งเครื่องมือ, เครื่องจักรให้เจาะได้ตามแบบ
- ข) รูและเดือยต้องมีระยะตามแบบ
- ค) การส่งต่อผลิตภัณฑ์ไปยังกระบวนการผลิตระยะต่อไปนั้นทำได้สอดคล้องกับข้อปฏิบัติ
- ง) อัตราการผลิตอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ขอบเขต (Range Statement)

- 1) เจาะไม้ที่ใช้ทำเฟอร์นิเจอร์ ด้วยเครื่องมือ เครื่องกลและเครื่องจักรกลสำหรับงานไม้และอุปกรณ์ประกอบ
- 2) เครื่องมือและอุปกรณ์ดังนี้
 - สิ่ว
 - สวานไฟฟ้า
 - เครื่องเรทเตอร์
 - เครื่องเจาะรูเดือยรูปไข่
 - เครื่องเจาะแบบปรับองศาได้

หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):

หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):

- | | | |
|------|-------|-----------------------------|
| PE 1 | ลป. 1 | แบบหรือใบงานเจาะชิ้นงาน |
| PE 2 | ลป. 2 | ชิ้นงานที่เจาะรูเดือยรูปไข่ |
| PE 3 | ลป. 3 | แฟ้มสะสมงาน |
| PE 4 | ลป. 4 | สมุดบันทึก |

หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):

หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinning Knowledge ; UPK)

- | | | |
|------|-------|---|
| KE 1 | ลร. 1 | คุณสมบัติของดอกเจาะ |
| KE 2 | ลร. 2 | เครื่องเจาะไม้ตามมาตรฐานการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - ชนิดและหน้าที่ของเครื่องเจาะ - มาตรฐานการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> · การอ่านแบบการทำงาน · การปรับตั้งเครื่อง, เครื่องจักร · ขั้นตอนกรัดประสานไม้ ความปลอดภัย |

แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assessors of this Element)

- 1 สภาพการประเมินในสถานที่ปฏิบัติการเจาะรูทำเดือยรูปไข่ ในสถานที่ฝึกงานหรือสถานที่ปฏิบัติงานจริง
- 2 หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ อาจเป็นชิ้นงานจริงหรือแบบในแฟ้มสะสมงาน
- 3 หลักฐานความรู้ที่ต้องการ อาจเป็นสมุดบันทึก การทดสอบความรู้หรือ แฟ้มสะสมงาน

หน่วยย่อย (Element of Competence)

หน้าที่หลัก (Key Function)

402 เตรียมวัตถุดิบและดำเนินการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้

หน่วยสมรรถนะ (Unit)

4024 ไล่ชิ้นงานไม้ในสายการผลิต

หน่วยย่อย (Element)

4024.2 เจาะชิ้นงานรูกลมตามมาตรฐานการทำงาน

เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)

- ก) วัสดุที่จัดส่งให้มันได้ตรวจสอบความถูกต้องสำหรับการดำเนินกระบวนการผลิต
- ข) ข้อปฏิบัติงานที่ได้รับ นั้นตรวจสอบได้ว่ามีความเข้าใจ
- ค) อุปกรณ์และเครื่องมือ, เครื่องจักร ปรับตั้งให้อยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมสำหรับการใช้งาน
- ง) พื้นที่ปฏิบัติงานนั้นได้จัดเป็นระเบียบ มีความคล่องตัวในการผลิต
- จ) ปัญหาเกี่ยวกับวัสดุ-อุปกรณ์และเครื่องจักรนั้นได้ระบุและดำเนินการทันทีตามที่ได้รับอนุญาต

ขอบเขต (Range Statement)

เครื่องมือที่ไล่ไม้ให้เรียบ

- 1) เจาะไม้ที่ใช้ทำเฟอร์นิเจอร์ด้วยเครื่องมือ เครื่องจักร
- 2) เครื่องมือ เครื่องจักร
 - สว่านไฟฟ้า
 - เครื่องเจาะแบบปรับองศาได้
 - สว่านแท่น
 - เครื่องเรทเตอร์
 - เครื่องเจาะแบบหลายรู

หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):

หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):

- | | | |
|------|-------|-----------------------------|
| PE 1 | ลป. 1 | แบบหรือใบงานเจาะชิ้นงาน |
| PE 2 | ลป. 2 | ชิ้นงานที่เจาะรูได้อย่างกลม |
| PE 3 | ลป. 3 | แฟ้มสะสมงาน |
| PE 4 | ลป. 4 | สมุดบันทึก |
| PE 5 | ลป. 5 | |

หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):

หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinning Knowledge ; UPK)

- | | | |
|------|-------|-----------------------------------|
| KE 1 | ลร. 1 | คุณสมบัติของดอกเจาะ |
| KE 2 | ลร. 2 | เอกสารการใช้เครื่องมือ, เครื่องกล |
| KE 3 | ลร. 3 | เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน |
| KE 4 | ลร. 4 | สมุดบันทึก |

แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assessors of this Element)

- 1 สภาพการประเมินในสถานที่ปฏิบัติการเจาะรูทำได้อย่างกลมในสถานที่ฝึกงานหรือสถานที่ปฏิบัติงานจริง
- 2 หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการอาจเป็นชิ้นงานจริงหรือแบบในแฟ้มสะสมงาน
- 3 หลักฐานความรู้ที่ต้องการ อาจเป็นสมุดบันทึก การทดสอบความรู้หรือแฟ้มสะสมงาน

หน่วยย่อย (Element of Competence)
--

หน้าที่หลัก (Key Function)

402 เตรียมวัตถุดิบและดำเนินการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้

หน่วยสมรรถนะ (Unit)

4024 ไม้ชิ้นงานไม้ในสายการผลิต

หน่วยย่อย (Element)

4024.3 เจาะชิ้นงานด้วยโปรแกรมเอ็นซี ตามมาตรฐานการทำงาน
--

เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)
--

- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ก) ตั้งโปรแกรมการเจาะเพื่อควบคุมการทำงานของเครื่อง ซี.เอ็น.ซี. ได้ถูกต้อง ข) วัสดุที่จัดส่งให้มันได้ตรวจสอบความถูกต้องสำหรับการดำเนินการกระบวนการผลิต ค) พื้นที่ปฏิบัติงาน นั้นได้จัดเป็นระเบียบมีความคล่องตัวในการผลิต ง) ปัญหาเกี่ยวกับเครื่องจักร นั้นได้ระบุและดำเนินการทันทีตามที่ได้รับอนุญาต |
|--|

ขอบเขต (Range Statement)

- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1) เจาะไม้ที่ใช้ทำเฟอร์นิเจอร์ ด้วยเครื่องจักร 2) เครื่องจักร ซี.เอ็น.ซี. 3) |
|--|

หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):

หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):
--

- | | | |
|------|-------|-------------------------|
| PE 1 | ลป. 1 | แบบหรือใบงานเจาะชิ้นงาน |
| PE 2 | ลป. 2 | ชิ้นงานที่เจาะรู |
| PE 3 | ลป. 3 | แฟ้มสะสมงาน |
| PE 4 | ลป. 4 | สมุดบันทึก |
| PE 5 | ลป. 5 | |

หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):
--

หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)
--

- | | | |
|------|-------|-------------------------------|
| KE 1 | ลร. 1 | คุณสมบัติของดอกเจาะ |
| KE 2 | ลร. 2 | เอกสารการใช้เครื่องซี.เอ็น.ซี |
| KE 3 | ลร. 3 | เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน |
| KE 4 | ลร. 4 | สมุดบันทึก |

แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assessors of this Element)
--

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 สภาพการประเมินในสถานที่ปฏิบัติการเจาะรูในสถานที่ปฏิบัติงานจริง 2 หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ อาจเป็นชิ้นงานจริงหรือแบบในแฟ้มสะสมงาน 3 หลักฐานความรู้ที่ต้องการ อาจเป็นสมุดบันทึก การทดสอบความรู้หรือแฟ้มสะสม |
|---|