

<b>ข้อสรุปหน่วย(Unit Summary)</b>	
<b>ชื่อหน่วยสมรรถนะ</b> 4026 ประกอบชิ้นงานไม้ในสายการผลิต	
<b>กลุ่มเป้าหมาย (Target group) :</b> ผู้ปฏิบัติการ การประกอบคร่าวโครง ผู้ปฏิบัติการ การขึ้นส่วนงาน ผู้ควบคุมการประกอบคร่าวโครงและขึ้นส่วนงาน ผู้สมัครเข้ารับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQ1 และ TVQ3 เทคโนโลยีการผลิตเฟอร์นิเจอร์	
<b>คำสรุป (Overview) :</b> หน่วยนี้ เกี่ยวกับประกอบงานไม้ในสายการผลิต คือการประกอบคร่าวโครงโดยการทำไม้แปรรูปชนิดต่างๆ และแผ่นไม้เรียบมาซอยให้ได้ขนาดตามต้องการมาทำเป็นเฟรมตามแบบกำหนด เป็นการประกอบคร่าวโครงและปิดขอบวัสดุชนิดต่างๆ ส่วนการประกอบส่วนชิ้นงานโดยการประกอบเป็นร่วมชิ้นส่วนต่างๆ ของเฟอร์นิเจอร์แบบเป็น Part และแบบถาวร	
<b>เนื้อหา (Content) :</b> 1 มุ่งเน้นและครอบคลุมกระบวนการประกอบคร่าวโครงให้ได้ตามมาตรฐานการทำงาน และมีการบันทึกคุณภาพการผลิต 2 มุ่งเน้นและครอบคลุมกระบวนการประกอบส่วนชิ้นงานตามมาตรฐานการทำงานและมีการบันทึกคุณภาพการผลิต	
<b>หน่วยย่อย(Element) 1 :</b>	
<b>หน่วยย่อย(Element) 2 :</b>	
<b>ข้ออ้างอิงสำหรับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQs :</b> หน่วยนี้เป็นหน่วยเลือกของคุณวุฒิ TVQ1, TVQ3 การผลิตเครื่องเรือน	

<b>หน่วยย่อย (Element of Competence)</b>	
<b>หน้าที่หลัก (Key Function)</b> 402 เตรียมวัตถุดิบและดำเนินการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้	
<b>หน่วยสมรรถนะ (Unit)</b> 4026 ประกอบชิ้นงานไม้ในสายการผลิต	
<b>หน่วยย่อย (Element)</b> 4026.1 ประกอบคร่าวโครงตามมาตรฐานการทำงาน	
<b>เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ก) ประกอบคร่าวโครงไม้ในสายการผลิต ได้ถูกต้องตามแบบงานและในเวลาที่กำหนด</li> <li>ข) ชิ้นงานที่ประกอบคร่าวโครงไม้ในสายการผลิตเกณฑ์คุณภาพที่กำหนดรูปร่างชิ้นงานที่ประกอบคร่าวโครง <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระยะตำแหน่งวางไม้โครงคร่าว ขนาด กว้าง-ยาว ชนิดของวัสดุปิดขอบ</li> <li>ขนาดมิติ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความกว้าง ความยาว ความหนา</li> </ul> </li> <li>ค) อัตราการผลิตอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด <ul style="list-style-type: none"> <li>- อัตราการผลิตอยู่ในเกณฑ์</li> </ul> </li> </ul>	
<b>ขอบเขต (Range Statement)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>1) ไม้ทำคร่าวโครง <ul style="list-style-type: none"> <li>ไม้ตะแบก ไม้สยา ไม้ยางพารา ไม้สัก ไม้ปลืคอบอร์ด ไม้ปาร์ติเกิล ไม้เอ็ม ดี เอฟ</li> </ul> </li> <li>2) วัสดุปิดขอบ <ul style="list-style-type: none"> <li>ไม้บาง วีเนียร์ (แผ่นไม้บาง) ฟรอยล์ กระดาษ มีลามีน</li> </ul> </li> <li>3) เครื่องประกอบคร่าวโครงไม้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- เครื่องมือช่างไม้ Land Tools เช่น แม่แรง แคมป์</li> <li>- เครื่องมือไฟฟ้า Potable Power Tools เช่น ปืนยิงลวด, บีมลม</li> <li>- เครื่องจักรงานไม้ Wood work-in เครื่องเพราะไม้แบบ ไฮโดรลิก</li> <li>- เครื่องเพราะโครง แบบนิวแมติกส์ เครื่องปิดขอบ เครื่องขึ้นรูปอัดโนมิตี N.C ROUTER</li> </ul> </li> </ul>	
<b>หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):</b>	
<b>หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):</b>	
PE 1	ลป. 1 เครื่องจักร เครื่องมือไฟฟ้า และเครื่องมือช่างไม้ที่ใช้ในการประกอบคร่าวโครงเตรียมไว้ตามสายการผลิตอย่างเหมาะสม
PE 2	ลป. 2 รายงาน กรรมวิธีการประกอบคร่าวโครงและการปิดขอบ
PE 3	ลป. 3 แฟ้มสะสมงาน
<b>หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):</b> <b>หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinning Knowledge ; UPK)</b>	
KE 1	ลร. 1 หลักการ, วิธีการ และวิธีการวิเคราะห์ การประกอบคร่าวโครง
KE 2	ลร. 2 เทคนิคการประกอบคร่าวโครง
KE 3	ลร. 3 เทคนิคการใช้เครื่องจักร เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือช่างไม้
KE 4	ลร. 4 เทคนิคการปิดขอบ
KE 5	ลร. 5 การใช้เทคโนโลยีการประกอบคร่าวโครงตามแผนการผลิต
<b>แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)</b>	
1	สภาพการประเมิน ในการดำเนินการประกอบคร่าวโครงประกอบด้วยโครงประกอบด้วยเครื่องจักร เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือช่างไม้ การปิดขอบงานแบบต่างๆ
2	หลักฐานการปฏิบัติการประกอบคร่าวโครงและปิดขอบแบบต่างๆ เช่น แบบบันทึกการดำเนินการ
3	หลักฐานความรู้ที่ต้องการ <ul style="list-style-type: none"> <li>- หลักการวิธีการดำเนินการ การจัดบันทึกข้อมูล, การจัดแฟ้มข้อมูล, และแฟ้มสะสมงาน</li> </ul>

<b>หน่วยย่อย (Element of Competence)</b>	
<b>หน้าที่หลัก (Key Function)</b>	
402 เตรียมวัตถุดิบและดำเนินการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้	
<b>หน่วยสมรรถนะ (Unit)</b>	
4026 ประกอบชิ้นงานไม้ในสายการผลิต	
<b>หน่วยย่อย(Element)</b>	
4026.2 ประกอบชิ้นงานตามมาตรฐานกำหนด	
<b>เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)</b>	
ก) ประกอบพร้อมชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องเรือนได้ถูกต้องตามแบบงานและในเวลาที่กำหนด ข) ชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องเรือนมีการประกอบพร้อมได้เกณฑ์คุณภาพที่กำหนด รูปแบบของการประกอบชิ้นงานไม้ตามสายการผลิต : ประกอบชิ้นส่วนของเครื่องเรือนแบบยึดตาย ประกอบชิ้นส่วนของเครื่องเรือนแบบถอดประกอบ ชนิดของวัสดุปิดขอบ ขนาดมิติ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของกว้าง ความยาว ความหนา ค) อัตราการประกอบชิ้นงานไม้ในสายการผลิตอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	
<b>ขอบเขต (Range Statement)</b>	
เครื่องมือที่ใส่ไม้ให้เรียบ	
1) ไม้และแผ่นเรื่อนประกอบเป็นชิ้นงานไม้ในสายการผลิต	
ไม้สัก ไม้กระยาเลย ไม้ยางพารา ไม้ยูคาลิปตัส ไม้อัด ไม้ปาร์ติเกิล ไม้ เอ็ม ดี เอฟ	
2) วัสดุปิดขอบ	
ไม้บาง วีเนียร์ (แผ่นไม้บาง) ฟรอยล์ กระดาษ มีลามีน	
3) เครื่องมือการประกอบชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องเรือน	
- เครื่องมือช่างไม้(Hand Tools) เช่น แม่แรง แคมป์	
- เครื่องมือไฟฟ้า (Portable Power Tools) เช่น สว่านไฟฟ้า ไขควงไฟฟ้า	
- เครื่องจักรกลไม้ (Machine Wood working) แม่แรงแบบไฮดรอลิก	
<b>หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):</b>	
<b>หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):</b>	
PE 1	ลป. 1 เครื่องจักร เครื่องมือไฟฟ้าและเครื่องมือช่างไม้ ประกอบชิ้นงาน เติร์มไว้ตามสายงานการผลิตอย่างเหมาะสม
PE 2	ลป. 2 รายงานกรรมวิธีการประกอบชิ้นงานและการปิดขอบ
PE 3	ลป. 3 แฟ้มสะสมงาน
<b>หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):</b>	
<b>หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinning Knowledge ; UPK)</b>	
KE 1	ลร. 1 หลักการ, วิธีการและวิธีการวิเคราะห์การประกอบชิ้นงาน
KE 2	ลร. 2 เทคนิคการประกอบชิ้นงาน
KE 3	ลร. 3 เทคนิคการใช้เครื่องจักร เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือช่างไม้
KE 4	ลร. 4 เทคนิคการปิดขอบ
KE 5	ลร. 5 การใช้เทคโนโลยีการประกอบชิ้นงาน ตามแผนการผลิต
<b>แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)</b>	
1 สภาพการประเมินในการดำเนินการประกอบชิ้นงานประกอบด้วยเครื่องจักร,เครื่องมือไฟฟ้า, เครื่องมือช่างไม้, การปิดขอบงานแบบต่างๆ 2 หลักฐานการปฏิบัติการประกอบชิ้นงานและปิดขอบแบบต่างๆ เช่น แบบบันทึกการดำเนินการ 3 หลักฐานความรู้ที่ต้องการ - หลักการ, วิธีการ การดำเนินการ - การจัดบันทึกข้อมูล, การจัดเก็บข้อมูล, และแฟ้มสะสมงาน	