

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function) 403 บรรจุผลิตภัณฑ์	
หน่วยสมรรถนะ (Unit) 4031 บรรจุหีบห่อชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้	
หน่วยย่อย (Element) 4031.1 จัดชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้ลงหีบห่อ	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC) ก) กำหนดรูปแบบและชนิดของผลิตภัณฑ์ (การวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์) ข) แยกแบบชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ตามขนาดสัดส่วนมาตรฐาน ค) กำหนดขนาด รูปแบบและวิธีบรรจุหีบห่อชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ จ) กำหนดมาตรฐานคุณภาพชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้ ก่อนบรรจุลงหีบห่อด้วยระบบงานผลิต	
ขอบเขต (Range Statement) 1) การควบคุมมาตรฐานคุณภาพของชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้ด้วยระบบมาตรฐานตามขนาดและรูปแบบก่อนเป็นผลิตภัณฑ์	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):	
PE 1	ลป. 1 ชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพ
PE 2	ลป. 2 หีบห่อผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบตามรูปแบบชิ้นส่วน
PE 3	ลป. 3 หีบห่อผลิตภัณฑ์ที่สมบูรณ์ก่อนจัดส่ง
PE 4	ลป. 4 แบบสอบถาม
PE 5	ลป. 5 แฟ้มสะสมงาน
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):	
หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)	
KE 1	ลร. 1 รูปแบบและชนิดของผลิตภัณฑ์
KE 2	ลร. 2 การวางระบบการตรวจสอบคุณภาพและการบรรจุชิ้นส่วน
KE 3	ลร. 3 การออกแบบ กำหนดขนาด และวิธีการบรรจุหีบห่อชิ้นส่วน
KE 4	ลร. 4 การวางผังโรงงานแบบตามชนิดของผลิตภัณฑ์ การอ่านแบบ แยกชิ้นและจัดชิ้นส่วนต่างๆ การกำหนดระบบงานผลิตในการบรรจุหีบห่อ ชิ้นส่วน การควบคุมคุณภาพ การบรรจุหีบห่อ เกณฑ์คุณภาพการผลิต
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)	
1 การวางผังโรงงานแบบตามชนิดของผลิตภัณฑ์ด้วยแบบบันทึกแบบรายงานผล, และแบบบันทึกความปลอดภัย 2 หลักฐานรูปแบบและชนิดของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการตรวจสอบคุณภาพและผ่านกรรมวิธีการบรรจุหีบห่อหรือชิ้นงานจริงที่สำเร็จแล้ว 3 หลักฐานรูปแบบหีบห่อการบรรจุผลิตภัณฑ์ที่สมบูรณ์ก่อนจัดส่ง 4 หลักฐานความรู้ที่ต้องการ ประเมินจากการสัมภาษณ์ แบบบันทึกแบบรายงานผลและแฟ้มสะสมงาน	

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function) 403 บรรจุผลิตภัณฑ์	
หน่วยสมรรถนะ (Unit) 4031 บรรจุหีบห่อชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้	
หน่วยย่อย(Element) 4031.2 จัดเรียงหีบห่อเฟอร์นิเจอร์ไม้ลงตู้คอนเทนเนอร์	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC) ก) กำหนดรูปแบบและชนิดของผลิตภัณฑ์ (การวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์) ข) การวางแผนโรงงานแบบตามชนิดของผลิตภัณฑ์ (Product Layout) ค) การวางระบบงานผลิตโดยการใช้เครื่องจักรทุนแรง ในการจัดเรียงหีบห่อ ง) การวางรูปแบบการจัดวาง ตามขนาดหีบห่อ เพื่อจัดเรียงหีบห่อเฟอร์นิเจอร์ลงตู้คอนเทนเนอร์	
ขอบเขต (Range Statement) 1) 2) 3)	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):	
PE 1 ลป. 1 เครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในสายการผลิตที่ต้องดำเนินการ บำรุงรักษา PE 2 ลป. 2 รายงานการดำเนินการ บำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ PE 3 ลป. 3 สมุดบันทึกการดำเนินการ PE 4 ลป. 4	
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):	
หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)	
KE 1 ลร. 1 หลักการและวิธีดำเนินการบำรุงรักษา เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ KE 2 ลร. 2 การบันทึกข้อมูล การดำเนินการบำรุงรักษา เครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ KE 3 ลร. 3 การดำเนินการจัดเตรียมเครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ก่อนใช้ในการผลิต	
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assessors of this Element)	
1 สภาพการประเมิน ในการดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ ในสถานที่ปฏิบัติงาน ประกอบด้วย เครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ ในการผลิต, แบบบันทึก และรายงานการดำเนินการ 2 หลักฐานการปฏิบัติงานการบำรุงรักษา เครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ เช่น แบบบันทึกการดำเนินการ 3 หลักฐานความรู้ที่ต้องการ - หลักการและวิธีการดำเนินการ - รูปแบบของการดำเนินการ - การจดบันทึกข้อมูล, การจัดเก็บ, การสัมภาษณ์, และแฟ้มสะสมงาน	