

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function) 209 เย็บเสื้อผ้า	
หน่วยสมรรถนะ (Unit) 2091 เตรียมจักรและอุปกรณ์การเย็บ	
หน่วยย่อย (Element) 20911 ทำความสะอาดจักรและอุปกรณ์	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC) ก) จักรสะอาดไม่มีคราบน้ำมัน ฝุ่น เศษวัสดุ และเศษโลหะที่ไม่เกี่ยวข้องติดอยู่ ข) ค) ง)	
ขอบเขต (Range Statement) บริเวณจักรที่รับผิดชอบ	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):	
PE 1	ลป. 1 สภาพความสะอาดของจักรและอุปกรณ์
PE 2	ลป. 2 ใบบันทึกการบำรุงรักษาประจำวัน
PE 3	ลป. 3
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements): หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)	
KE 1	ลร. 1 คู่มือการใช้จักร (ความรู้เรื่องการทำความสะอาดจักร)
KE 2	ลร. 2 คู่มือการปฏิบัติงานตามเกณฑ์ของสถานประกอบการ
KE 3	ลร. 3
KE 4	ลร. 4
KE 5	ลร. 5
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)	
1.จากการสังเกตตามขั้นตอนการทำความสะอาดเครื่องจักรและอุปกรณ์ 2. จากการตรวจสอบความสะอาดของเครื่องจักรและอุปกรณ์ 3. การลงบันทึกการบำรุงรักษาประจำวัน	

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function)	
209 เย็บเสื้อผ้า	
หน่วยสมรรถนะ (Unit)	
2091 เตรียมจักรและอุปกรณ์การเย็บ	
หน่วยย่อย (Element)	
20912 ตรวจสอบความพร้อมของจักรอุปกรณ์ช่วยเย็บ และอุปกรณ์ป้องกัน	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)	
ก) ตรวจสอบใบแจ้ง การบรรจุ (Packing List) ข) สมตรวจการบรรจุภัณฑ์/การคละสี คละขนาด การบรรจุเป็นชุด ค) ตรวจสอบการติดป้ายขึ้นบนสินค้าและกล่องบรรจุภัณฑ์ ง) ตรวจสอบลำดับเลขที่ กล่องบรรจุภัณฑ์ (Export Carton) จ) ฉ)	
ขอบเขต (Range Statement)	
ตรวจสอบการทำงานของจักรและอุปกรณ์เบื้องต้น	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):	
PE 1 ลป. 1 สภาพการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ PE 2 ลป. 2 PE 3 ลป. 3 PE 4 ลป. 4 PE 5 ลป. 5	
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):	
หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)	
KE 1 ลร. 1 การจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ถูกวิธีและปลอดภัย KE 2 ลร. 2 การใช้และบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เบื้องต้น KE 3 ลร. 3 การใช้และการจัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล KE 4 ลร. 4 KE 5 ลร. 5	
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)	
1 จากการสังเกตการจัดวางเครื่องจักร อุปกรณ์เย็บ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 2 จากการสังเกตการทำงาน of เครื่องจักรและอุปกรณ์ 3 จากการสอบถามวิธีการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ 4 จากการสังเกตวิธีการปฏิบัติงาน	

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function) 209 เย็บเสื้อผ้า	
หน่วยสมรรถนะ (Unit) 2091 เตรียมจักรและอุปกรณ์การเย็บ	
หน่วยย่อย (Element) 20913 ปรับแต่งจักร อุปกรณ์	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC) ก) ความตึงของเส้นด้ายสมดุลกับชิ้นงาน ข) จำนวนฝีเข็มตรงตามข้อกำหนดของลูกค้า ค) ง)	
ขอบเขต (Range Statement) 1) เครื่องจักรและประเภทผลิตภัณฑ์ของสถานประกอบการ 2) 3)	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements): PE 1 ลป. 1 ชิ้นงานที่ทดลองเย็บ PE 2 ลป. 2 PE 3 ลป. 3	
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements): หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)	
KE 1 ลร. 1 ความรู้เกี่ยวกับการร้อยด้าย การปรับความตึงหย่อนของเส้นด้าย การวัดและการปรับระยะฝีเข็ม KE 2 ลร. 2 การตรวจสอบความสมดุลของเส้นด้ายกับชิ้นงาน KE 3 ลร. 3 KE 4 ลร. 4 KE 5 ลร. 5	
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)	
1 ทดลองเย็บเปรียบเทียบกับชิ้นงานตัวอย่างที่กำหนด 2 การสอบถามความรู้เกี่ยวกับการร้อยด้าย การปรับความตึงหย่อนของเส้นด้าย การวัดและการปรับระยะฝีเข็ม	