

ข้อสรุปหน่วย(Unit Summary)	
ชื่อหน่วยสมรรถนะ 2093 เย็บงาน 1 ชั้นตอน	
กลุ่มเป้าหมาย (Target group) : ผู้ปฏิบัติงานเย็บ ผู้สมัครเข้ารับคุณวุฒิวิชาชีพไทย VQ/TVQ1-3 งานเย็บเสื้อผ้า	
คำสรุป (Overview) :	เพื่อให้มีสมรรถนะในหน่วยนี้ ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความสามารถในการรับรองข้อมูลวิธีการปฏิบัติงานจากหัวหน้างานเย็บ ผู้เย็บทำความเข้าใจเกี่ยวกับชิ้นงาน เป็นการเย็บตะเข็บแบบง่ายไม่ซับซ้อน ใช้จักรประเภทเดียว เย็บชิ้นงานได้ตามเป้าหมายที่กำหนด บันทึกจำนวนชิ้นงานที่เย็บและรวบรวมชิ้นงานเพื่อส่งไปขั้นตอนต่อไป
เนื้อหา (Content) :	<p>หน่วยย่อย(Element) 1 : รับข้อมูลและสอบถามข้อสงสัยวิธีการปฏิบัติงานจากหัวหน้า</p> <p>หน่วยย่อย(Element) 2 : เย็บชิ้นงาน</p> <p>หน่วยย่อย(Element) 3 : บันทึกและรวบรวมผลผลิต</p>
ข้ออ้างอิงสำหรับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQs :	หน่วยนี้เป็นหน่วยบังคับของคุณวุฒิ VQ/TVQ1-3 งานเย็บเสื้อผ้า

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function) 209 เย็บเสื้อผ้า	
หน่วยสมรรถนะ (Unit) 2093 เย็บงาน 1 ขั้นตอน	
หน่วยย่อย(Element) 2093.1 รับข้อมูลและสอบถามข้อสงสัยวิธีการปฏิบัติงานจากหัวหน้า	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC) ก) แสดงวิธีการปฏิบัติงานได้ถูกต้อง ข) ข้อสงสัยได้รับการอธิบายอย่างเข้าใจ ค) ง) จ)	
ขอบเขต (Range Statement) ปฏิบัติงานตามที่คุณควบคุมสายการผลิตได้อย่างถูกต้องและครบถ้วน	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):	
PE 1	ลป. 1 จากการตอบคำถาม
PE 2	ลป. 2 จากวิธีการปฏิบัติงาน
PE 3	ลป. 3 ชิ้นงานสำเร็จ
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements): หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)	
KE 1	ลร. 1 ความรู้เกี่ยวกับการใช้จักรและอุปกรณ์
KE 2	ลร. 2 ความรู้เกี่ยวกับวิธีการเย็บและวิธีการแก้ไขปัญหา เช่น การเลาะด้ายเย็บที่ถูกต้อง
KE 3	ลร. 3
KE 4	ลร. 4
KE 5	ลร. 5
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)	
1	สอบถามขั้นตอนการปฏิบัติงาน
2	การปฏิบัติงาน

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function) 209 เย็บเสื้อผ้า	
หน่วยสมรรถนะ (Unit) 2093 เย็บงาน 1 ขั้นตอน	
หน่วยย่อย(Element) 2093.2 เย็บชิ้นงาน	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC) ก. เย็บชิ้นงานที่มีลักษณะง่าย ประกอบชิ้นส่วนอะไหล่ที่ใช้ในการเตรียมงาน ไม่ซับซ้อน อย่างน้อย 1 ขั้นตอน ข) ชิ้นงานได้คุณภาพตามที่กำหนด ค) ชิ้นงานได้รับการแก้ไขให้ถูกต้องตามคุณภาพที่กำหนด ง) ปฏิบัติงานได้ตามเวลามาตรฐานของสถานประกอบการ	
ขอบเขต (Range Statement) 1 ตามรูปแบบที่สถานประกอบการกำหนด เช่น ปากกระเป่า ชิ้นส่วนปกเสื้อ ขอบแขน สีเหลี่ยมธรรมดา พันริมต่อไหล่ สาบเสื้อ(กระดุม) ประกอบซับใน(เสื้อ กางเกง) ติดป้ายธรรม เย็บพับปลายแขน เย็บบุฟองน้ำ เย็บติดตราเสื้อ เน้าชิ้นงานฯลฯ 2 ตรวจสอบและแก้ไขชิ้นงานในกรณีที่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง (กรณีแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งหัวหน้า)	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):	
PE 1	ลป. 1 ชิ้นงานสำเร็จ
PE 2	ลป. 2 เวลาที่ใช้ในการปฏิบัติงาน
PE 3	ลป. 3
PE 4	ลป. 4
PE 5	ลป. 5
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements): หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)	
KE 1	ลร. 1 วิธีการเย็บ
KE 2	ลร. 2 ชิ้นงานและขั้นตอนที่ปฏิบัติ
KE 3	ลร. 3 การเปรียบเทียบคุณภาพชิ้นงานกับตัวอย่าง
KE 4	ลร. 4 วิธีการแก้ไขชิ้นงานที่บกพร่องให้ถูกต้อง
KE 5	ลร. 5 เวลาเป้าหมายการผลิต
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)	
1	การสอบถาม
2	ทดสอบการปฏิบัติงาน
3	สังเกตการปฏิบัติงาน
4	

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
หน้าที่หลัก (Key Function) 209 เย็บเสื้อผ้า	
หน่วยสมรรถนะ (Unit) 2093 เย็บงาน 1 ขั้นตอน	
หน่วยย่อย(Element) 20933 บันทึกลงและรวบรวมผลผลิต	
เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC) ก. บันทึกลงข้อมูลผลผลิต และชื่อผู้ปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์มได้อย่างถูกต้องตามเวลาที่กำหนด ข) เก็บรวบรวมใบบันทึกข้อมูลส่งผู้ควบคุมสายการผลิต ค) ง)	
ขอบเขต (Range Statement) บันทึกผลผลิตด้วยตนเอง	
หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):	
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):	
PE 1 ลป. 1 ใบบันทึกผลผลิต PE 2 ลป. 2 PE 3 ลป. 3 PE 4 ลป. 4 PE 5 ลป. 5	
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements): หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)	
KE 1 ลร. 1 วิธีการบันทึกข้อมูลในแบบฟอร์มของสถานประกอบการ KE 2 ลร. 2 การนำส่งใบบันทึกข้อมูลตามวิธีการของสถานประกอบการ KE 3 ลร. 3 KE 4 ลร. 4 KE 5 ลร. 5	
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)	
1 สังเกตการณ์บันทึก 2 ทดสอบการปฏิบัติ 3 ตรวจสอบใบบันทึกผลผลิต 4	