

<b>ข้อสรุปหน่วย(Unit Summary)</b>	
<b>ชื่อหน่วยสมรรถนะ</b>	<b>2094</b> เย็บงาน 3 ขั้นตอน
<b>กลุ่มเป้าหมาย (Target group) :</b>	ผู้ปฏิบัติงานเย็บ ผู้สมัครเข้ารับคุณวุฒิวิชาชีพไทย VQ/TVQ1-3 งานเย็บเสื้อผ้า
<b>คำสรุป (Overview) :</b>	เพื่อให้มีสมรรถนะในหน่วยนี้ ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความสามารถในการรับข้อมูล วิธีการปฏิบัติงานจากหัวหน้างานเย็บ ผู้เย็บทำความเข้าใจเกี่ยวกับชิ้นงานที่เย็บ เป็นการเย็บชิ้นส่วนที่ซับซ้อน ใช้จักรได้ 2 ชนิดขึ้นไป เย็บชิ้นงานได้ตามเป้าหมายและคุณภาพ ที่กำหนด บันทึกจำนวนชิ้นงานที่เย็บ และรวบรวมชิ้นงานเพื่อส่งไปขั้นตอนต่อไป
<b>เนื้อหา (Content) :</b>	<p>หน่วยย่อย(Element) 1 : รับข้อมูลและสอบถามข้อสงสัยวิธีการปฏิบัติงานจากหัวหน้า</p> <p>หน่วยย่อย(Element) 2 : เย็บชิ้นงาน</p> <p>หน่วยย่อย(Element) 3 : บันทึกและรวบรวมผลผลิต</p>
<b>ข้ออ้างอิงสำหรับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQs :</b>	หน่วยนี้เป็นหน่วยบังคับของคุณวุฒิ VQ/TVQ1-3 งานเย็บเสื้อผ้า

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
<b>หน้าที่หลัก (Key Function)</b> 209 เย็บเสื้อผ้า	
<b>หน่วยสมรรถนะ (Unit)</b> 2094 เย็บงาน 3 ขั้นตอน	
<b>หน่วยย่อย(Element)</b> 20941 รับข้อมูลและสอบถามข้อสงสัยวิธีการปฏิบัติงานจากหัวหน้า	
<b>เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)</b> ก) แสดงวิธีการปฏิบัติงานได้ถูกต้อง ข) ข้อสงสัยได้รับการอธิบายอย่างเข้าใจ ค) ง) จ)	
<b>ขอบเขต (Range Statement)</b> ปฏิบัติงานตามที่คุณควบคุมสายการผลิตสอนได้อย่างถูกต้องและครบถ้วน	
<b>หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):</b>	
<b>หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):</b>	
PE 1	ลป. 1 จากการตอบคำถาม
PE 2	ลป. 2 จากวิธีการปฏิบัติงาน
PE 3	ลป. 3 ชิ้นงานสำเร็จ
<b>หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):</b> <b>หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)</b>	
KE 1	ลร. 1 ความรู้เกี่ยวกับการใช้จักรและอุปกรณ์
KE 2	ลร. 2 ความรู้เกี่ยวกับวิธีการเย็บและวิธีการแก้ไขปัญหา เช่น การเลาะด้ายเย็บที่ถูกต้อง
KE 3	ลร. 3
KE 4	ลร. 4
KE 5	ลร. 5
<b>แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)</b>	
1	สอบถามขั้นตอนการปฏิบัติงาน
2	การปฏิบัติงาน

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
<b>หน้าที่หลัก (Key Function)</b> 209 เย็บเสื้อผ้า	
<b>หน่วยสมรรถนะ (Unit)</b> 2094 เย็บงาน 3 ขั้นตอน	
<b>หน่วยย่อย (Element)</b> 20942 เย็บชิ้นงาน	
<b>เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)</b> ก. เย็บชิ้นงานได้ 3 ขั้นตอนขึ้นไป และมีความซับซ้อนมากขึ้น ข) ใช้จักรได้ 2 ประเภทขึ้นไป ค) ใช้อุปกรณ์ช่วยเย็บได้ถูกต้อง ง) ชิ้นงานได้คุณภาพตามที่กำหนด จ) ชิ้นงานได้รับการแก้ไขให้ถูกต้องตามคุณภาพที่กำหนด ฉ) ปฏิบัติงานได้ตามเวลามาตรฐานของสถานประกอบการ ช)	
<b>ขอบเขต (Range Statement)</b> 1 ตามรูปแบบที่สถานประกอบการกำหนด เช่น เข้าปก ล้มปก เจาะสามโปโล เจาะชิป ดิดชิป เข้าริมคอ ล้มขอบเอวต่างๆ เจาะกระเป๋า ดึงยางเอว ประกบตัวนอก-ตัวใน เข้าแขนเข้าข้าง เข้าขอบแขน-ขอบเอว เย็บอินทรู เย็บพับชาย ลายชาย เย็บดึงยาง เย็บทับคิ้วต่างๆ ลายแถบต่างๆ เย็บก้นต่างๆ ฯลฯ 2 ตรวจสอบและแก้ไขชิ้นงานในกรณีที่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง (กรณีแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งหัวหน้า)	
<b>หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):</b>	
<b>หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):</b> PE 1 ลป. 1 ชิ้นงานสำเร็จ PE 2 ลป. 2 เวลาที่ใช้ในการปฏิบัติงาน PE 3 ลป. 3 การใช้อุปกรณ์ช่วยเย็บ PE 4 ลป. 4 PE 5 ลป. 5	
<b>หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):</b> <b>หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)</b> KE 1 ลร. 1 วิธีการเย็บชิ้นส่วนต่าง ๆ ที่มีความซับซ้อน เช่น ดิดชิป เจาะกระเป๋า เจาะสามโปโล ฯลฯ KE 2 ลร. 2 ชิ้นงานและขั้นตอนที่ปฏิบัติ KE 3 ลร. 3 วิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ช่วยเย็บแต่ละชนิด KE 4 ลร. 4 การเปรียบเทียบคุณภาพชิ้นงานกับตัวอย่าง KE 5 ลร. 5 วิธีการแก้ไขชิ้นงานที่บกพร่องให้ถูกต้อง KE 6 ลร. 6 เวลาเป้าหมายการผลิต	
<b>แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)</b> 1 การสอบถาม 2 ทดสอบการปฏิบัติงาน 3 สังเกตการปฏิบัติงาน 4	

หน่วยย่อย (Element of Competence)	
<b>หน้าที่หลัก (Key Function)</b> 209 เย็บเสื้อผ้า	
<b>หน่วยสมรรถนะ (Unit)</b> 2094 เย็บงาน 3 ขั้นตอน	
<b>หน่วยย่อย(Element)</b> 20943 บันทึกลงและรวบรวมผลผลิต	
<b>เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria, PC)</b> ก. บันทึกลงข้อมูลผลผลิต และชื่อผู้ปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์มได้อย่างถูกต้องตามเวลาที่กำหนด ข) เก็บรวบรวมใบบันทึกข้อมูลส่งผู้ควบคุมสายการผลิต ค) ง)	
<b>ขอบเขต (Range Statement)</b> บันทึกผลผลิตด้วยตนเอง	
<b>หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Requirements):</b>	
<b>หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ (The Performance Evidence Requirements):</b>	
PE 1 ลป. 1 ใบบันทึกผลผลิต PE 2 ลป. 2 PE 3 ลป. 3 PE 4 ลป. 4 PE 5 ลป. 5	
<b>หลักฐานความรู้ที่ต้องการ (The Knowledge Evidence Requirements):</b> <b>หรือความรู้ที่ต้องการ (Underpinnig Knowledge ; UPK)</b>	
KE 1 ลร. 1 วิธีการบันทึกข้อมูลในแบบฟอร์มของสถานประกอบการ KE 2 ลร. 2 การนำส่งใบบันทึกข้อมูลตามวิธีการของสถานประกอบการ KE 3 ลร. 3 KE 4 ลร. 4 KE 5 ลร. 5	
<b>แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อย (Guidance to Assesors of this Element)</b>	
1 สังเกตการณ์บันทึก 2 ทดสอบการปฏิบัติ 3 ตรวจสอบใบบันทึกผลผลิต 4	